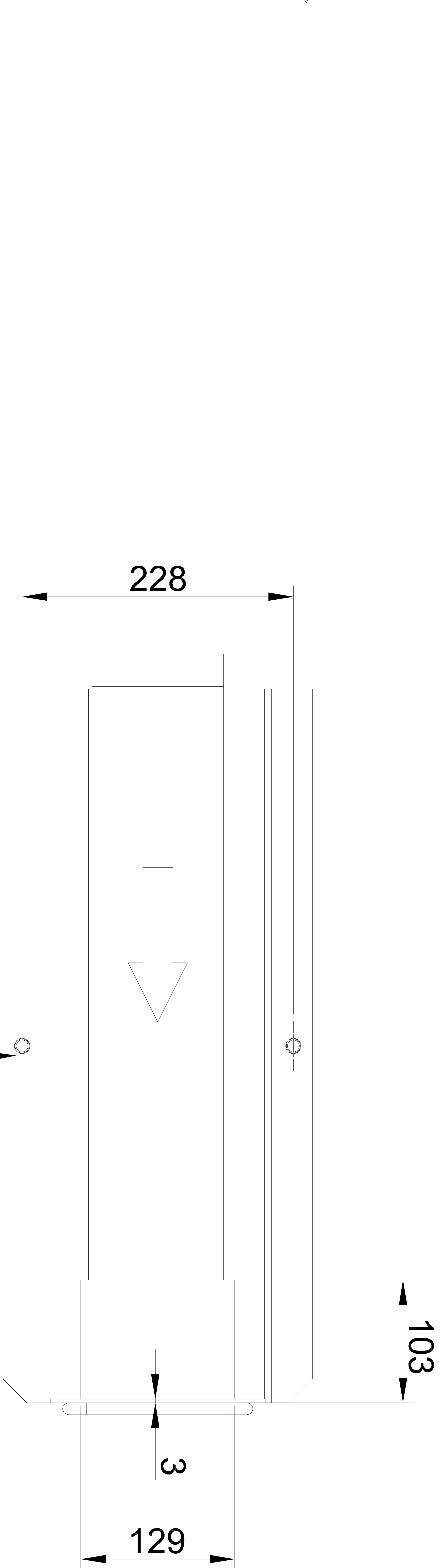
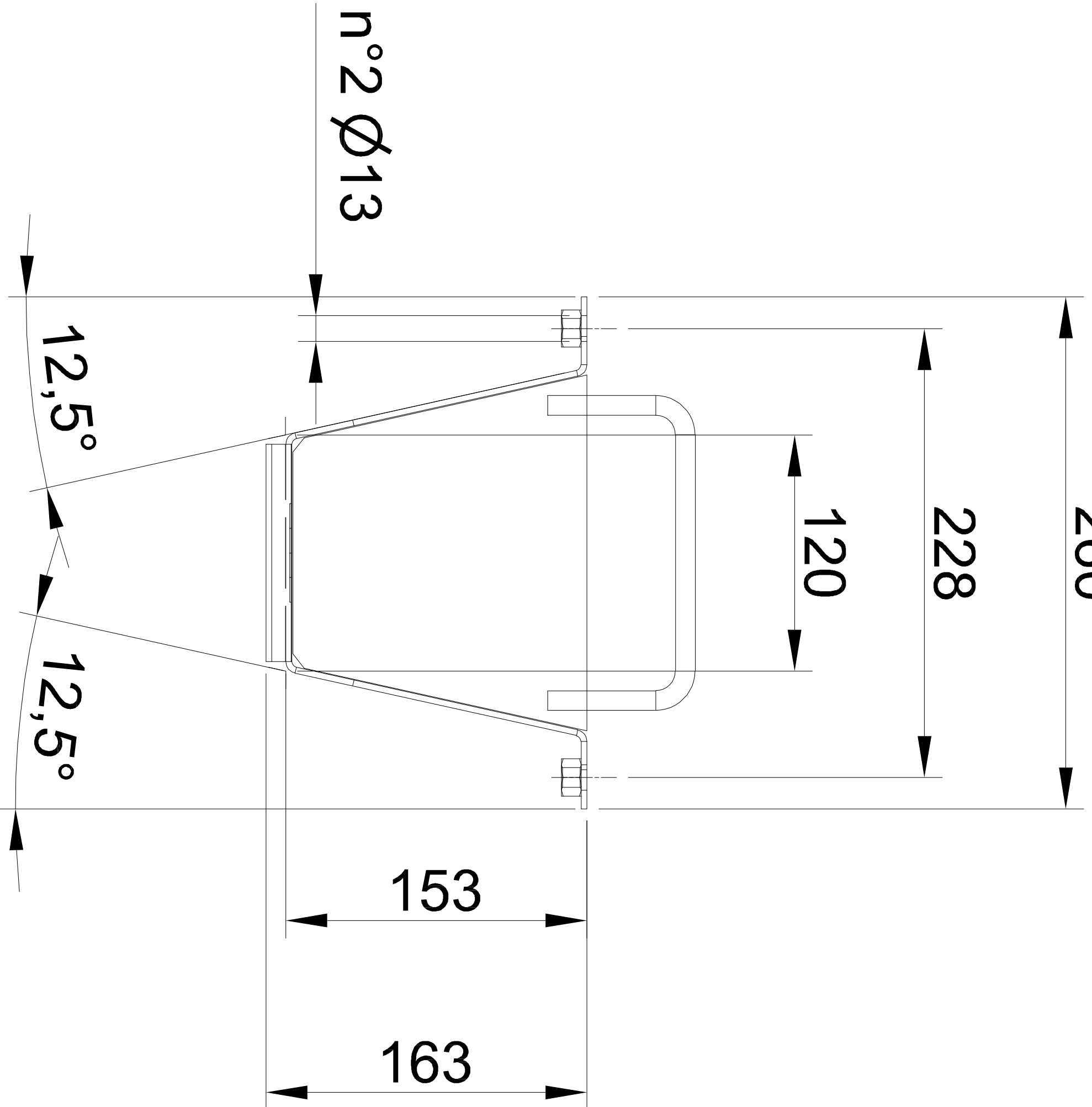
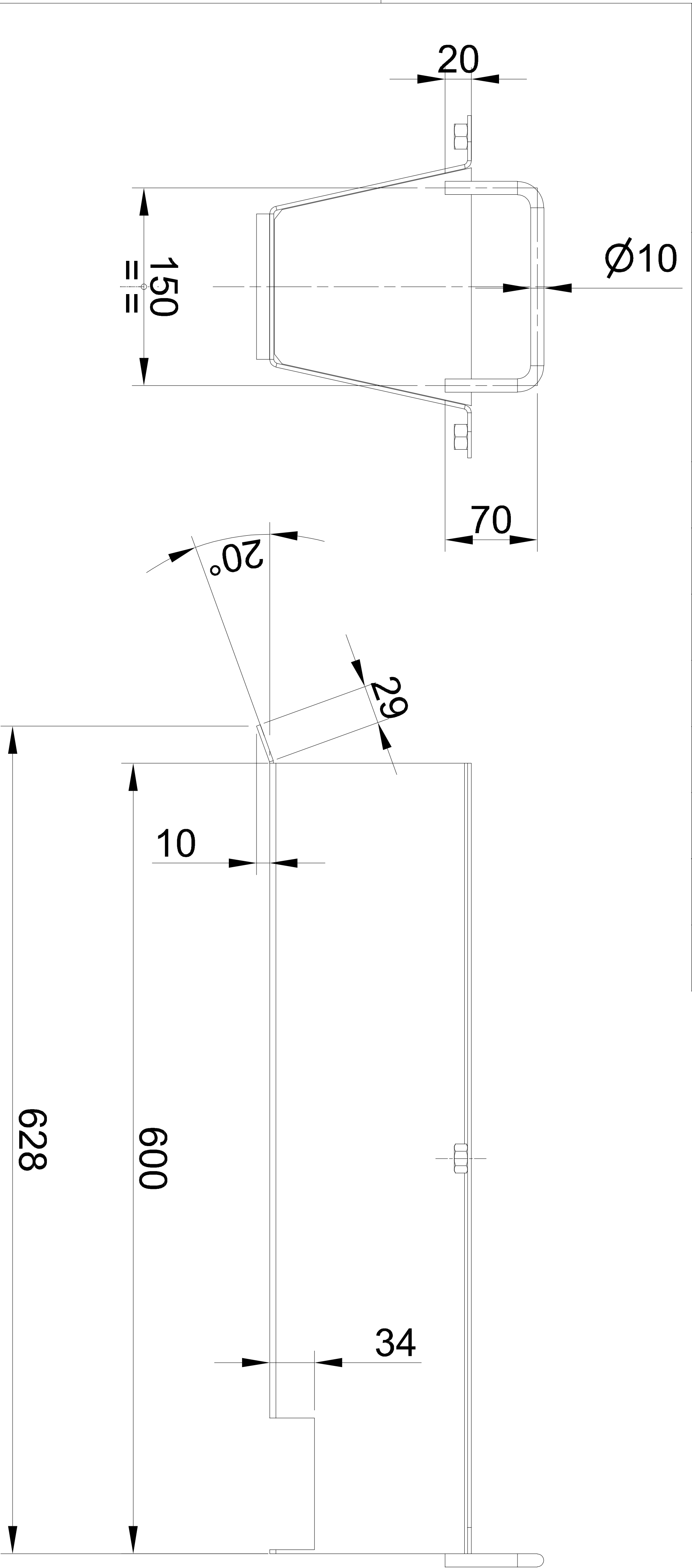


GENERAL MACHINING TOLERANCE - GRADE MEDIUM (UNI EN ISO 22768)									
TOLLERANZA GENERALE DI LAVORAZIONE - GRADO MEDIO (UNI EN ISO 22768)									
Size	above	Gruppo di dimensioni	oltre	-	6	30	120	400	1000
	up to		fino a	6	30	120	400	1000	2000
Tolerance		Scostamenti		±0.1	±0.2	±0.3	±0.5	±0.8	±1.2
				±2	±3				

REMOVE SHARP EDGES
TOGLIERE SPIGOLI VIVI

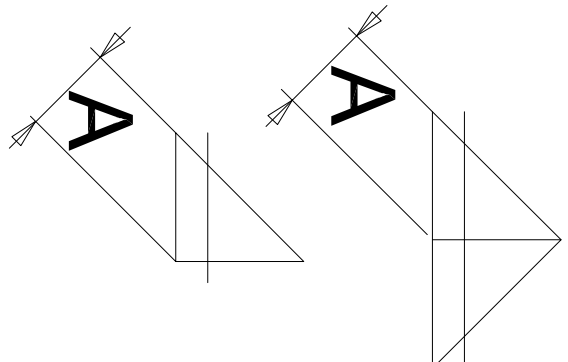
Chamfer 0.5x45° R=0.5
Smusso



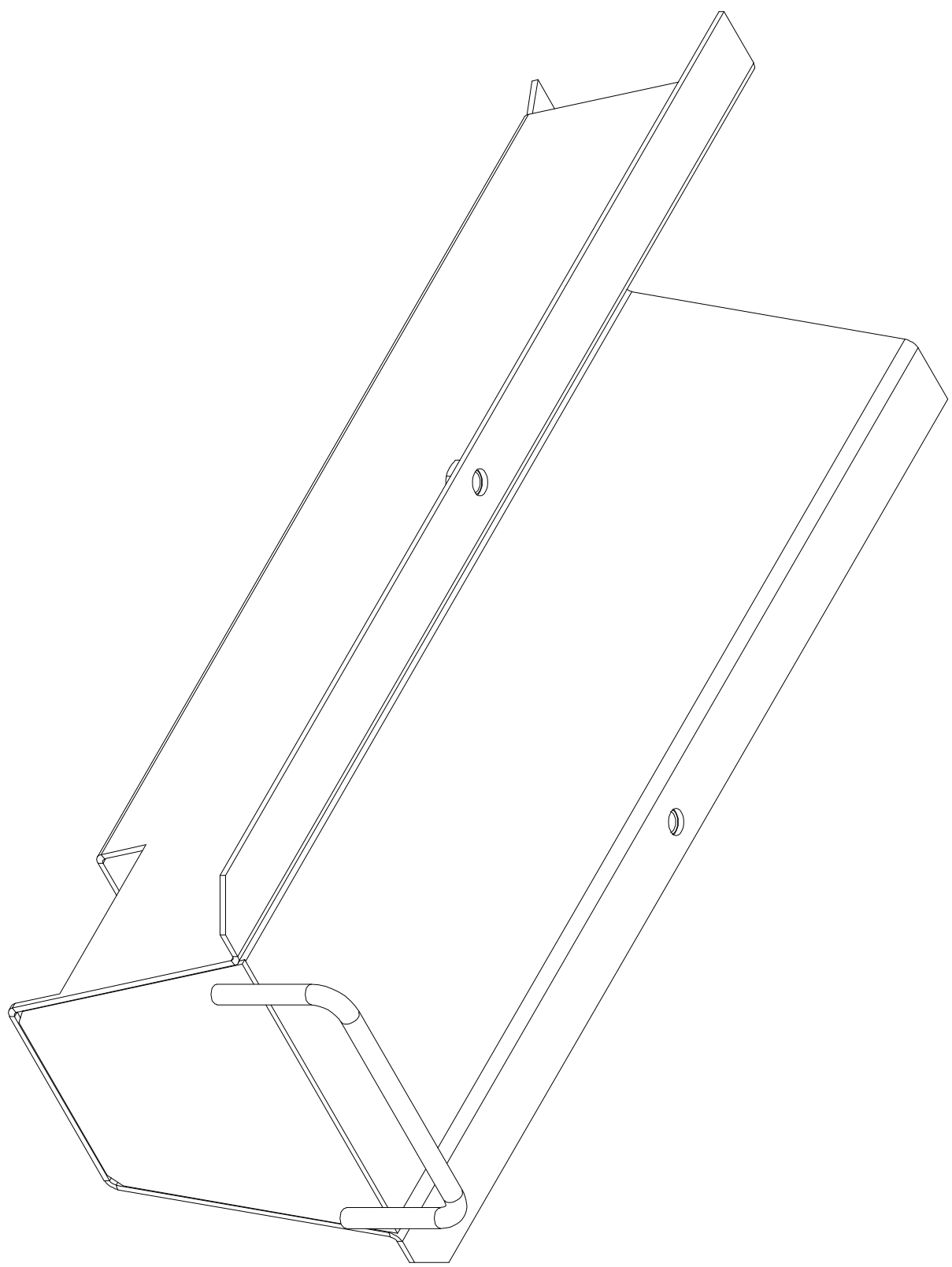
NORME GENERALI DI SALDATURA
GENERAL RULES FOR WELDED JOINTS

PREPARAZIONE DEI LEMBI SECONDO "DIN 1912"
EDGE PREPARATION FOR WELDING ACCORDING TO

DOVE NON ALTRIMENTI INDICATO - A = 0.7
DELLO SPESSORE MINIMO DA COLLEGARE
WHERE NOT SPECIFIED - A = 0.7
OF THE MINIMUM THICKNESS TO BE JOINT



n°2 dadi M12 da saldare
n°2 Nut M12 to be welded



Q.TA'		23/09/2025	DATA		COMMESSA N.	DIS. ASSIEME
S.P.		R.V.	R.V.		Disegno N.	Scala: 1 : 6
Disegnato		Verificato	Autorizzato		Materiale	Revisione: 0
Descrizione:		Canale di scarico ribaltabile (Tipping drain channel)		Foglio: 1 di 1		Massa
Disegno N.		60-24-00B-104		Foglio: 1 di 1		7.3 kg
A termine di legge e' rigorosamente vietato riprodurre o comunicare a terzi il contenuto del presente disegno		Via per Ormigo 8 - BURAGO DI MOLGORA - C.A.P. 20875 (MB) - ITALY		Tel. 0391635021 FAX 03916081373 - e-mail: bruno.presezzi@brunopresezzi.com		A3

A

B

C

D

A

B

C

D